



focsiv



FONDAZIONE  
LANZA



**5° CORSO  
NAZIONALE DI  
FORMAZIONE**  
*per comunità e parrocchie*  
***verso l'ecologia integrale***

Dal 6 ottobre al 15 dicembre 2025

**“Accompagnare l'ecologia integrale nelle diocesi e sui territori”,**  
pratiche e politiche per nutrire la speranza in un futuro sostenibile.

▶ Per iscriverti al corso registrati a questo indirizzo  
<https://forms.gle/P1eHjuERji9C2zMd7>





Il corso di formazione  
è ideato e promosso da:



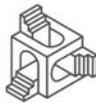
Il corso aderisce  
al Tempo del Creato  
il cui tema è "Pace con il Creato"



#### CON IL PATROCINIO DI:



UFFICIO NAZIONALE  
PER I PROBLEMI SOCIALI  
E IL LAVORO  
della Conferenza Episcopale Italiana



UFFICIO NAZIONALE  
PER L'ECUMENISMO  
E IL DIALOGO INTERRELIGIOSO  
della Conferenza Episcopale Italiana



UFFICIO NAZIONALE  
PER L'EDUCAZIONE,  
LA SCUOLA E L'UNIVERSITÀ  
della Conferenza Episcopale Italiana



SERVIZIO NAZIONALE  
PER LA PASTORALE  
GIOVANILE  
della Conferenza Episcopale Italiana



UFFICIO NAZIONALE  
PER LE COMUNICAZIONI SOCIALI  
della Conferenza Episcopale Italiana



#### IN COLLABORAZIONE CON:



#### MEDIA PARTNER



## INDICE

Pag 4	<b>PRESENTAZIONE</b>
Pag 5	<b>ARTICOLAZIONI E CONDIZIONI DEL CORSO</b>
Pag 6	<b>EVENTO SPECIALE:</b> I 10 anni della Laudato si': nutrire la speranza con l'ecologia integrale
Pag 7	<b>PROGRAMMA</b>  Gli incontri si terranno di lunedì dalle 17.30 alle 19.30 on line
lunedì 06.10.25	1. Dal green deal al riarmo in Europa: ripartire dalla fratellanza umana
lunedì 20.10.25	2. Pratiche per la transizione energetica giusta e solidale
lunedì 03.11.25	3. Il debito finanziario ed ecologico nello scenario mondiale
lunedì 17.11.25	4. Pratiche di finanza e investimenti socio-ambientali
lunedì 01.12.25	5. L'Agenda 2030 in Italia: quali politiche per la transizione
lunedì 15.12.25	6. Pratiche di partecipazione dal basso
Pag 10	<b>INFORMAZIONI ORGANIZZATIVE</b>



## PRESENTAZIONE

Caritas Italiana, Focsiv e Fondazione Lanza sono liete di presentare la quinta edizione del **“Corso nazionale di formazione per comunità e parrocchie verso l'ecologia integrale”**.

Questa nuova edizione nell'anno del **Giubileo della speranza** vuole **richiamare l'attualità dell'enciclica *Laudato si'***, a 10 anni dalla sua pubblicazione, di fronte ai nuovi scenari di competizione e riarmo. Il mondo sta vivendo un **cambiamento d'epoca** che può precludere a scenari particolarmente preoccupanti per la casa comune, oppure a percorsi di rinascimento e speranza. Il giubileo di quest'anno ci **invita alla ripartenza**, al rinnovamento, alla liberazione. Una liberazione che viene dalla Parola con una lettura dei segni dei tempi che ci porta a rinnovare il nostro impegno sulle tracce dell'ecologia integrale.

Dieci anni fa Papa Francesco ci ha donato **l'enciclica *Laudato si'***, mentre la comunità internazionale dava alla luce **l'Agenda 2030** e **l'Accordo di Parigi** sul clima. Sono semi che **stanno germogliando**.

Nonostante tutto, con l'avanzare delle guerre e delle ingiustizie sociali e ambientali, si sta moltiplicando la consapevolezza dell'urgenza di trasformare i nostri comportamenti per **tutelare la casa comune** e la famiglia umana.

Sono nate e si stanno diffondendo pratiche di cambiamento dal basso. Il corso, nella sua quinta edizione, intende rafforzare **l'impegno nel leggere i segni dei tempi** e nel promuovere e condividere le azioni per l'ecologia integrale in particolare su tre temi principali: la transizione energetica; la finanza, gli investimenti e il debito; la partecipazione al cambiamento.

Dal punto di vista metodologico il percorso formativo ripropone la struttura della scorsa edizione, che ha riscontrato una valutazione positiva da parte dei partecipanti.

Innanzitutto, si ricalca l'impostazione per **temi e pratiche chiave dell'ecologia integrale** con un maggiore approfondimento: ogni tema sarà sviluppato infatti in due lezioni dando più spazio sia alla comprensione del contesto sia alle pratiche in corso, in modo anche da offrire più tempo per la partecipazione e lo scambio.

A livello trasversale si ribadisce l'importanza di poter contare, per ogni lezione, su un intervento sul **senso motivazionale** del nostro agire, su uno sguardo che **lega il locale al globale** e su un intervento dedicato a rinnovare i nostri **approcci comunicativi**.



## ARTICOLAZIONI E CONDIZIONI DEL CORSO

Come nelle edizioni precedenti il corso si strutturerà in **6 incontri che si terranno di lunedì dalle 17.30 alle 19.30 on line**. Durante questi sei incontri si affronteranno tre tematiche che chiamano ad un rinnovato impegno delle nostre comunità:

- **la transizione energetica e le Comunità Energetiche Rinnovabili;**
- **il debito finanziario ed ecologico;**
- **la partecipazione per una cittadinanza ecologica.**

Per ogni tematica vi sarà un primo incontro di approfondimento con un intervento di presentazione dell'argomento, uno più breve di focalizzazione su un aspetto specifico e un terzo contributo con le motivazioni al cambiamento alla luce della Dottrina Sociale della Chiesa; nel secondo incontro saranno presentate e discusse due esperienze con attenzione alla loro replicabilità, seguite da un focus sulla comunicazione.

Per partecipare è richiesta l'iscrizione e il versamento di una **quota di partecipazione di 35€** come impegno di presenza e relativo minimo sostegno ai costi del corso. Ai partecipanti oltre alle lezioni e alla interazione con i relatori verranno forniti materiali come registrazioni, slide e documenti e, su richiesta, un attestato di partecipazione. Tra i media partner Avenire fornirà l'accesso gratuito al giornale on line per il periodo del corso.

Per iscriverti al corso registrati  
a questo indirizzo:



<https://forms.gle/P1eHJuERji9C2zMd7>

Il coordinamento, la moderazione e il tutoraggio del corso saranno a cura di:

- **Massimo Pallottino** (Caritas Italiana);
- **Andrea Stocchiero** (Focsiv);
- **Matteo Mascia** (Fondazione Lanza).



## EVENTO SPECIALE

Lunedì 22.09.2025 h. 17.30 – 19.30

### I 10 anni della Laudato si': nutrire la speranza con l'ecologia integrale

Saluti: **p. Patricio Sarlat**, Dicastero per il  
Servizio dello Sviluppo Umano Integrale

Modera: **Paolo Valente**, Caritas italiana

Interventi di:

- **Bruno Bignami**, direttore Ufficio nazionale per i problemi sociali e il lavoro della CEI
- **Letizia Tomassone**, pastora valdese di Napoli
- **Luca Mercalli**, presidente Società Meteorologica Italiana Ets

**Per iscriverti all'evento speciale  
registrati a questo indirizzo:**



<https://forms.gle/GrtDiXQeoXGf8z8y5>



## PROGRAMMA

### 1. Dal green deal al riarmo in Europa: ripartire dalla fratellanza umana

lunedì 06.10.25 - h. 17.30/19.30

Modera Matteo Mascia, Fondazione Lanza

**Saluti:** **Ernesto Diaco**, direttore Ufficio nazionale per l'educazione, la scuola e l'università della Cei

**Approfondimento:** **Grammenos Mastrojeni**, Vicesegretario Generale Unione per il Mediterraneo

**Focus:** *Come cambiano le politiche europee per la transizione ecologica*

**Annalisa Corrado**, Commissione per l'ambiente, il clima e la sicurezza alimentare del Parlamento Europeo

#### Dibattito

**Intervento sapienziale-motivazionale-DSC:**

**Mauro Bossi**, Aggiornamenti Sociali

### 2. Pratiche per la transizione energetica giusta e solidale

lunedì 20.10.25 - h. 17.30/19.30

Modera Matteo Mascia, Fondazione Lanza

**Saluti:** **don Marco Pagnello**, direttore Caritas italiana

**Esperienze a confronto:**

• *Per un welfare energetico e climatico*  
**Federica Martignani**, Progetto WEC

• *La CER "Ecologia Integrale" della Diocesi di Faenza-Modigliana*

**Andrea Pazzi**, componente CdA e direttore generale Confcooperative Romagna

**Comunicazione:** giornalista di LifeGate



### 3. Il debito finanziario ed ecologico nello scenario mondiale

lunedì 03.11.25 - h. 17.30/19.30

Modera Massimo Pallottino, Caritas Italiana

**Saluti:** Ivana Borsotto, presidente Focsiv

**Approfondimento:** Alessandro Volpi,  
Università Firenze

**Focus:** *Le prospettive della COP30 a Bélem*  
Jacopo Bencini, presidente Italian Climate  
Network

**Dibattito**

**Intervento sapienziale-motivazionale-DSC:**  
Chiara Tintori, politologa e saggista

### 4. Pratiche di finanza e investimenti socio-ambientali

lunedì 17.11.25 - h. 17.30/19.30

Modera Massimo Pallottino, Caritas Italiana

**Saluti:** don Leonardo Scandellari, presidente  
Fondazione Lanza

**Esperienze a confronto:**

• *Il network italiano per integrare la biodiversità  
nelle strategie aziendali e finanziarie*

Alessandro Leonardi, Direttore Etifor | Valuing  
nature

• *Agricoltura rigenerativa e comunità:  
la visione di Farm of Francesco*

Florencia Ribero, Farm of Francesco

• *Il sistema early warning per la resilienza  
locale in Africa Occidentale*

Giovanni Grandi, esperto AICS



## 5. L'Agenda 2030 in Italia: quali politiche per la transizione

lunedì 01.12.25 - h. 17.30/19.30

**Modera** **Andrea Stocchiero, Focsiv**

**Saluti:** **card Matteo Zuppi**, presidente della CEI

**L'appello:** *chiamata alla responsabilità per la transizione ecologica*, Movimento Laudato Si'  
**Alessandra Cetro**, AGESCI

**Approfondimento:** **Luigi Di Marco**, ASviS

**Focus:** *Le azioni delle città carbon neutral, il caso di Bologna*

**Anna Lisa Boni**, Assessora alla Missione clima 2030: neutralità e transizione del Comune di Bologna

**Dibattito**

**Intervento sapienziale-motivazionale-DSC:**

**Daniela Ropelato**, Università Sophia, Gruppo esperti, Ufficio nazionale per i problemi sociali e il lavoro della CEI

## 6. Pratiche di partecipazione dal basso

lunedì 15.12.25 - h. 17.30/19.30

**Modera** **Andrea Stocchiero, Focsiv**

**Saluti:** **mons. Luigi Renna**, arcivescovo di Catania, presidente del Comitato scientifico e organizzatore delle Settimane Sociali

**Esperienze a confronto:**

• *Il parco che vogliamo*

**Giovanni Spinozzi**, Ufficio per la pastorale sociale, Diocesi di Senigaglia

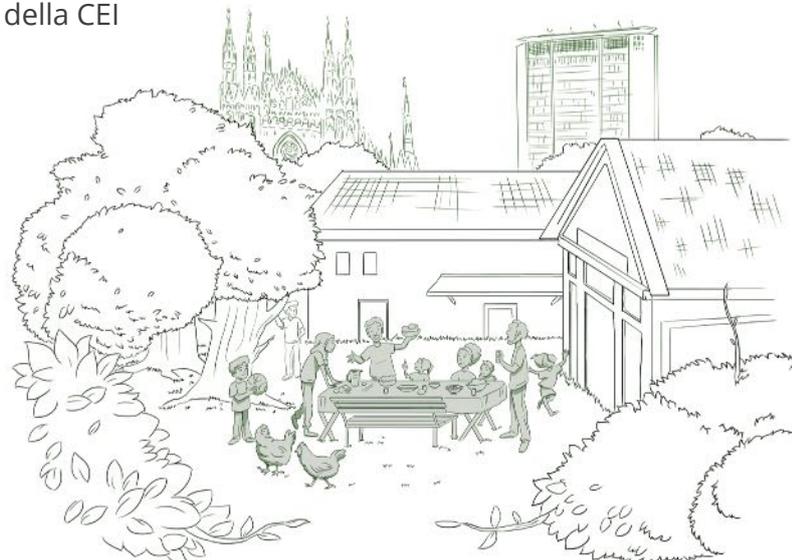
• *L'esperienza della Rete Climatica Trentina*

**Viola Ducati**, giovane attivista dell'Associazione Viração&Jangada

• *La partecipazione nei conflitti ambientali locali*

**Alessandra Innocenti**, Corpo civile di pace

**Comunicazione:** **Alice Pomiato**, influencer



## INFORMAZIONI ORGANIZZATIVE



Per iscriverti al corso  
registrati a questo indirizzo:  
<https://forms.gle/P1eHJuERji9C2zMd7>

Agli iscritti verranno inviate le coordinate per il versamento della quota di 35€ così come l'indirizzo per la partecipazione ai webinar.

FONDAZIONE  
**LANZA**

### **Fondazione LANZA**

Via Del Seminario 5/a, 35122 Padova  
Tel. 049 8756788  
info@fondazionelanza.it  
www.fondazionelanza.it



### **Focsiv ETS**

Via degli Etruschi 7, 00185 Roma  
Tel. 06 6877867  
focsiv@focsiv.it  
www.focsiv.it



### **Caritas Italiana**

Via Aurelia 796, 00165 Roma  
tel. (+39) 06 661771  
fax (+39) 06 66177602  
segreteria@caritas.it  
www.caritas.it



